

# Imprimaciones Salcomix. Productos y Relación de Mezcla

(PRM = Primer, EE = Ester-Epoxi, AKD = Alquídica, PUR = Poliuretano, EPX = Epoxi)

feb-11



Fondos e Imprimaciones										
Converter	Nombre	Envase	ARTI	En Volumen	En Peso	Catalizador	Disolvente	Observaciones	Categoría	
GK03-2800	Masilla Salcomix	1,5 kg	-0101		100 : 2-3	SB48-3800	-	Masilla con adhesión directa en acero, acero galvanizado, aluminio, etc. Color verde claro - <b>VOC-cornforme</b> -	2C	
GK17-1700	Primer Plásticos	1L	-0105	Lista para Uso			-	Promotor de rápida adhesión sobre plásticos / pintura antigua. Puede tintarse hasta 2 % con dispersiones GJ50-		
GK15-1301	304 PRM-EE	4,5 kg 18 kg	-0108 -0102	2 : 1	100 : 40	-	SV12-0360 SV13-0732 SV13-0701	Imprimaciones de 1C para Acero (ambos) o Acero Galvanizado (304) - Relación Converter / Dispersión: 90:10, puede tintarse en muchos colores. Aplicación Húmedo sobre húmedo con 1 h a 20°C de tiempo de espera.	1C	
GK11-1302	302 PRM-AKD	18 kg	-0101							
GK11-7305	305 PRM AKD	5 kg 20 kg	-0105 -0120	4 : 1	100 : 15	-	SV12-0360 SV13-0732	1K AKD Imprimación Aparejo Universal para acero, acero galvanizado y aluminio, tiempo evaporación 30 min., ~ RAL 7032 - <b>VOC Conforme</b> -		
GB16-1307	307 1K HS Steel Primer	5 L	-0105	4 : 1	100 : 15	-	GK69-2907	Imprimación Acero, Alto Sólidos de 1C, para Acero, muy buena resistencia a la corrosión, puede aplicarse hasta 200 µm húmedas, perfecta para áreas chorreada con arena, producto terminado en beige-verde. <b>- VOC Conforme -</b>		
GL60-1320	Washprimer (Amarillo)	5 kg	-0108	2 : 1 : 1	100 : 40 : 40	SC10-0710	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	Aplicación sobre acero, acero galvanizado y aluminio. Espesor seco ~ 20 - 30 µm, rápido secado (sólo 30 min. 20°C de espera antes de sobrebarnizar). Perfectamente adecuado para Aluminio tanto por su buena adhesión como por la resistencia a la corrosión. Producto suministrado en gris o amarillo. Posibilidad de tintar hasta 3% con GJ50-Dispersiones. - <b>VOC Conforme</b> -	Fondos & Imprimaciones	
GL60-7035	Washprimer (Gris)	5 kg 20 kg	-0108 -0101							
GK14-2301	682 PRM-PUR	4 kg 16 kg	-0108 -0102	5 : 1 : 2 4 : 1 : 2 *	100 : 15 : 30 100 : 20 : 30 *	SC29-0863 SC27-0500 *	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	Imprimación Aparejo 2C PUR húmedo sobre húmedo para acero, acero galvanizado y aluminio, tiempo de evaporación 1h a 20°C, espesores ~ 50 - 60 µm. Disponible en gris (~RAL 7038 o como converter, relación 80:20, puede mezclarse en muchos diferentes colores, ej.- RAL u otros.		
GK14-2703	682 PRM-PUR (gris)	5 L	-0108							
GK15-2300	524 PRM-EPX	4 kg 16 kg	-0108 -0102	3:1:2 3:1:1	100 : 20 : 40 100 : 20 : 20	SC65-0731 SC65-0703	SV32-0482	Imprimación Aparejo 2C, húmedo sobre húmedo, apropiado para acero, acero galv. y aluminio. Relación de mezcla 80:20, diferentes colores, p.ej. RAL o similar. Imprimación Epoxi proporciona buena adhesión y resistencias a la corrosión, tiempo de evaporación 1 h a 20°C para húmedo sobre húmedo. No aplicar proceso por debajo de 12°C (no se inicia la reacción de secado).		2C
GL62-7610	Epoxy Primer (Gris)	5 kg 20 kg	-0108 -0101	6:1:3 3:1:2	100 : 10 : 30 100 : 20 : 30	SC65-0731 SC65-0703	SV32-0482	GL62-7610 es una Imprimación Aparejo Epoxi 2C en Gris (~RAL 7035), apropiado para acero, acero galvanizado y aluminio. Proporciona buena adhesión y resistencia a la corrosión, tiempo de evaporación 1 h a 20°C para húmedo sobre húmedo. No utilizar por debajo de 12°C. <b>- VOC Conforme -</b>		
GK14-2705	MS Surfacer (Beige)	4 L 20 kg	-0105 -0106	4 : 1 : 1 3 : 1 : 1 *	100 : 15 : 15 100 : 20 : 20 *	SC29-0863 SC27-0500 *	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	MS Surfacer es un puro aparejo lijable, suministrado en color beige. Muy buenas propiedades de lijado en húmedo y en seco, perfecto para lograr resultados de acabado máximos para las más altas exigencias. <b>- VOC Conforme -</b>		
GV60-7203	Base agua Epoxi (Gris)	25 kg	-3001	5 : 1	100 : 15 : 5-10	SC66-0167	SV66-0001	Imprimación Aparejo Epoxi Base Agua 2C con muy buena adhesión y protección corrosiva para acero, galvanizado y aluminio. Color Gris ~ RAL 7035. Disponible bajo pedido. <b>- VOC Conforme -</b>		

Endurecedores		Envase	ARTI
SB48-3800	Endurecedor para Masilla	50g	-0050
SC10-0710	Endurecedor para 2K Wash Primer 2C	4 kg	-0101
SC26-0200	Endurecedor Laca Ergoclear	0,5 L	-0110
		2,5 L	-0101
SC27-0500 1)	Endurecedor Rápido de Isocianato	1 kg	-0101
		2,4 kg	-0106
		4,9 kg	-0105
		10 kg	-0104
SC29-0823 2)	Endurecedor de Isocianato para Brocha y Rodillo	5 kg	-0101
SC29-0844 3)	Endurecedor Rápido de Isocianato	1 kg	-0101
		2,5 kg	-0102
		5 kg	-0103
		10 kg	-0104
SC29-0863 4)	Endurecedor Normal de Isocianato	1 kg	-0101
		2,5 kg	-0102
		5 kg	-0103
		10 kg	-0104
SC29-0885 5)	Endurecedor Lento de Isocianato	2,5 kg	-0102
SC65-0703 6)	Endurecedor Lento de Epoxi (EPX)	1 kg	-0109
		5 kg	-0102
SC65-0731 7)	Endurecedor Normal de EPX	1 kg	-0101
		5 kg	-0102
SC65-0810 8)	Endurecedor de Texturado EPX	5 kg	-5A01
SC29-0331	Endurecedor Alto Sólidos (HS) para 900, 901	2,5 kg	-0102
		5 kg	-0103
SC66-0167 9)	Endurecedor EPX para Base agua GV60-	5 kg	-1001
SC29-0865 10)	Endurecedor medio ACR plus	2,4 kg	-0102

Diluyentes		Envase	ARTI
SV12-0360	Nitro-Diluyente	5 L	-0105
SV13-0701	PUR-Diluyente Medio	5 L	-0101
		30 L	-0102
SV13-0732	PUR-Diluyente Rápido	5 L	-0101
		30 L	-0102
SV15-0339	PUR-Diluyente Lento	5 L	-0101
		30 L	-0102
SV32-0482	EPX Diluyente	5 L	-0101
		30 L	-0102
SV66-0001	Diluyente para Epoxi Base Agua GV60-	5 L	-0101

Agentes Limpiadores / Desengrasantes		Envase	ARTI
SV22-0500	Limpiador de Metales (base disolvente)	5 L	-0105
SV20-0505	Limpiador de Siliconas	5 L	-0101
SV20-0530	Limpiador para Plásticos	1 L	-0101

- 1) **SC27-0500** ofrece menor estabilidad UV y climatológica en esmaltes y es, por tanto, recomendado para imprimaciones, logrando brillo de ~ 50% en esmalte 650 PUR - SC29-0844 proporciona un nivel de brillo aprox. de 70 % en esmalte 650.
- 2) **SC29-0823** es un endurecedor para brocha y rodillo, también es usado para efecto texturado en esmalte 821 (8:1 Vol. o 100:10 en peso).
- 3) **SC29-0844** puede usarse también en Esmaltes PUR 2C (648, 650) donde SC29-0863 es utilizado (misma proporción), estabilidad a la intemperie es menor que con SC29-0863.
- 4) **SC29-0863** proporciona las mejores cualidades técnicas en Esmaltes ACR o PUR en cuanto a Estabilidad UV, brillo y resistencia química.
- 5) **SC29-0885** proporciona las mejores cualidades técnicas en Esmaltes 603, 648, 656, 729 y 732 en temperaturas ambientales altas, en cuanto a la seguridad de la pulverización y nivelación.
- 6) **SC65-0703** proporciona ligero aumento del nivel de brillo en Esmaltes Epoxi, el tiempo de secado es más lento comparado con SC65-0731.
- 7) **SC65-0731** proporciona mejores propiedades de curado en esmaltes e imprimación epoxi.
- 8) **SC65-0810** proporciona un texturado grueso para Esmalte Epoxi 595..
- 9) **SC66-0167** bajo pedido solamente.
- 10) **SC29-0865** Endurecedor para esmalte 603 ACR, se obtienen muy buenos resultados de secado (4 - 6 h. a 20°C para enmascarar) y mejora el comportamiento ante hervidos por disolvente a temperatura ambiente altas o espesores superiores, > 60 µm

# Esmaltes Salcomix. Productos y Relación de Mezcla

(TPC = Esmaltes, NC = Nitro, AKD = Alquídica, EPX = Epoxi)

feb-11



Esmaltes										
Converters	Código	Envase	ARTI	En volumen	En Peso	Endurecedor	Diluyente	Observaciones		Categoría
GK40-1100 GK40-1103	327 TPC-NC	5 kg	-0104 -0105	1 : 1 Vol.	100 : 100	-	SV12-0360	Esmaltes Nitros de rápido curado, con alto brillo (319 y 327) o mate(310). Se requiere 2 - 3 manos para 40 - 50 µm. En general: productos económicos con baja estabilidad a UV y resistencias químicas. Ventajas: propiedades de rápido curado al aire.		Nitro
GK40-1101	319 TPC-NC	4 kg 16 kg	-0108 -0102							
GK40-1301	310 TPC-NC	4 kg 16 kg	-0108 -0103							
GK41-1102	309 TPC-AKD	3,25 kg 13 kg	-0108 -0102	2 : 1 Vol.	100 : 30-45	-	SV12-0360	309 es un esmalte de 1C directo a metal (DTM), puede aplicarse directamente sobre acero, alto brillo.		1C
GK41-1108	320 TPC-AKD	4 kg 16 kg	-0108 -0102							
GK41-1404	320 TPC-AKD F.W.	4,9 kg 19,6 kg	-0108 -0102							
GK41-1201	321 TPC-AKD	4 kg 16 kg	-0108 -0103							
GK41-1501	321 TPC-AKD F.W.	4,9 kg 19,6 kg	-0108 -0102							
GK41-1109	326 TPC-AKD	5 L	-0105							
GK41-1110	326 TPC-AKD F.W.	3,5 L	-0105							
		320 (brillante) y 321 (satinado) son Esmaltes Alquídicos 1C para uso industrial. Comparado con los esmaltes NC de 1C tienen mucha más durabilidad al exterior, pero menos que los esmaltes de 2C. En general: la ventaja es por su bajo precio y fácil preparación para la aplicación. Las resistencias químicas de productos 1C no son comparables con las buenas resistencias de productos de 2C.		Alquídico						
		326 es un Esmalte Alquídico 1C alto brillo, similar a 320. La aparecial final es ligeramente mejor.								
GK45-2103	525 TPC-EPX	3,25 kg 13 kg	-0108 -0102	4 : 1 : 2 Vol.	100 : 20 : 40	SC65-0731 SC65-0703	SV32-0482	525 es un Esmalte Epoxi de alto brillo, 526 es semibrillo. Ambos proporcionan la adhesión directa sobre metal, pero puede usarse en sistema de 2- capas, p.ej.- con la imprimación GL62-7610. En general, los Esmaltes Epoxis son conocidos por su buena resistencia a la corrosión y a sustancias químicas, aunque la desventaja es la exposición directa a luz solar, con pérdida de brillo y color. Aún con ésto, mantienen sus originales propiedades tanto de buena adherencia y resistencia. Usado comunmente en ambientes de productos químicos.		2 C
GK45-2204	526 TPC-EPX	3,25 kg 13 kg	-0108 -0102							
GK45-2201	595 TPC-EPX	4,25 kg 17 kg	-0108 -0102	Debido a la diferentes texturas disponibles, consultar información técnica.			595 es un Esmalte Epoxi semibrillante, puede aplicarse directo sobre acero, aluminio y acero galvanizado. Puede aplicarse en liso o texturado, desde fina a muy grueso texturado.		Epoxi	
GK39-2301	850 BCT	4,25 kg 17 kg 5L	-0108 -0102 -0103	2 : 1 Vol.	100 : 50	-	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	850 es un convencional Bicapa para colores sólidos, metálicos o efecto perlado. Corto tiempo de evaporación, aprox. 5 - 10 min., antes aplicar la Laca Ergoclear, proporciona una aplicación económica.		1C
GK56-2103	Ergoclear	1 L 5 L	-0110 -0101	2 : 1 + 10 % Vol.	100 : 50 : 10	SC26-0200	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	Ergoclear es una Laca de alto brillo. Combina un perfecto acabado con excelentes resistencias al exterior y estabilidad a UV.		2C

Bicapa  
Fondo+Laca

# Esmaltes Salcomix. Productos y Relación de Mezcla

(TPC = Esmaltes, NC = Nitro, AKD = Alquídica, EPX = Epoxi)

feb-11



Esmaltes									
Converters	Código	Envase	ARTI	En volumen	En Peso	Endurecedor	Diluyente	Observaciones	Categoría
GK44-2101	648 TPC-PUR	3,25 kg	-0108	3 : 1 : 1 Vol.	100 : 30 : 30	SC29-0863 SC29-0885	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	648 PUR es el principal Esmalte converter como estándar de la Industria, adecuado para numerosas áreas de aplicación. Este Esmalte proporciona muy buen resultado al exterior, con alto brillo y buena dureza superficial. Habitualmente se requiere 2 - 2,5 manos para 50 - 60 µm.	2C PUR
		13 kg	-0103						
GK44-2402	648 TPC-PUR F.W.	4,9 kg	-0108						
		19,6 kg	-0103						
GK44-2103	656 TPC-PUR	13 kg	-0101	4 : 1 : 1 Vol.	100 : 25 : 30	SC29-0844 SC27-0500 *	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	656 es también un Esmalte con alto brillo, comparado con 648 es más barato pero más debil en resistencias a UV, fluidez y acabado. Apropiado para áreas donde se requiere un bajo precio en productos 2C.	
GK44-2403	656 TPC-PUR F.W.	19,6 kg	-0103	2 : 1 : 1 Vol. *	100 : 50 : 30 *				
GK44-2202	650 TPC-PUR	3,25 kg	-0108	3 : 1 : 1 Vol. 2 : 1 + 30% *	100 : 30 : 15 100 : 40 : 30 *	SC29-0863 SC27-0500*	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	650 es la versión del 648 en semibrillo, ofrece muy agradable apariencia y homogéneo nivel de brillo en su acabado. Brillo aprox.~ 45 %	
GK44-2502	650 TPC-PUR F.W.	13 kg	-0102						
		4,9 kg	-0108						
GK44-2502	650 TPC-PUR F.W.	19,6 kg	-0102						
		19,6 kg	-0102						
GK46-2103	603 TPC-ACR	3,25 kg	-0108	3 : 1 : 1 Vol.	100 : 30 : 30	SC29-0863 SC29-0885 SC29-0865	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	603 es un Esmalte Acrílico, de acuerdo con su nivel de acabado, brillo, fluidez es el "Alto Rendimiento" en la gama de productos. Proporciona alta estabilidad UV y es perfectamente apropiado para acabados con Altos Resultados de cualquier requerimiento. Habitualmente se requiere 2 manos para 40 - 60 µm.	2C Acrílicos
		13 kg	-0102						
GK46-2403	603 TPC-ACR F.W.	4,9 kg	-0108						
		19,6 kg	-0104						
GK46-2104	729 TPC-ACR	3,25 kg	-0108	2 : 1 + 10 - 30 %	100 : 40 : 10-30	SC29-0863 SC29-0885	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	729 es un Esmalte brillante que ofrece adhesión directa sobre aluminio, acero, acero galvanizado y muchos plásticos. Debido a la resina acrílica tiene buen acabado y estabilidad UV.	
		13 kg	-0102						
GK46-2404	729 TPC-ACR F.W.	4,75 kg	-0109						
		19 kg	-0103						
GK46-2304	732 TPC-ACR	3,25 kg	-0108	3 : 1 : 2 Vol.	100 : 20 : 30	SC29-0863 SC29-0885	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	732 es la versión en mate del 729 con similares propiedades, brillo ~ 10 - 15 %. Este converter puede usarse como enmatecedor de otros converters como 603, 648 ó 729, obteniendo diferentes niveles de brillo.	
		13 kg	-0102						
GK46-2604	732 TPC-ACR F.W.	4,9 kg	-0108						
		19,6 kg	-0103						
GK46-2203	821 TPC-ACR	4 kg	-0108	Semibrillante, liso o texturado - ver hoja técnica				821 es un Esmalte Acrílico satinado, puede aplicarse para liso, o con fina o gruesa textura, cambiando la relación de mezcla o endurecedor (consultar hoja técnica). También proporciona directa adhesión a diferentes plásticos como son PVC, ABS, PC...	
		16 kg	-0102						
GK46-2502	821 TPC-ACR F.W.	4,9 kg	-0108						
		19,6 kg	-0103						
GK46-2100	900 VOC TPC-ACR	3,25 kg	-0102	3 : 1 + 25%	100 : 35 : 25	SC29-0331	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	900 VOC es un Esmalte con <b>conformidad a VOC</b> , con especial característica de aplicación, producto Alto Sólidos, proporciona alto nivel de brillo y apariencia, con excelente estabilidad a UV.	2C VOC
		13 kg	-0108						
GK46-2101	900 VOC TPC-ACR F.W.	4,9 kg	-0102						
		19,6 kg	-0108						
GK46-2400	901 VOC TPC-ACR	3,25 kg	-0102	Semibrillante, liso o texturado - ver hoja técnica				901 VOC es un Esmalte semibrillante con <b>conformidad a VOC</b> , puede ser aplicado en liso, o con fino o medio grueso texturado.	
		13 kg	-0108						
GK46-2401	901 VOC-TPC-ACR F.W.	4,9 kg	-0102						
		19,6 kg	-0108						