

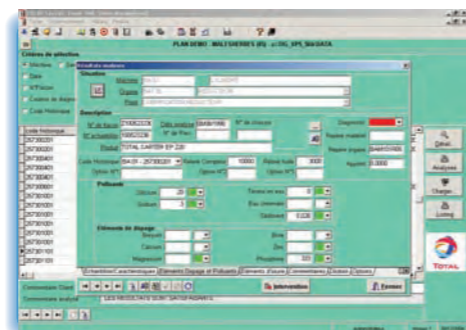
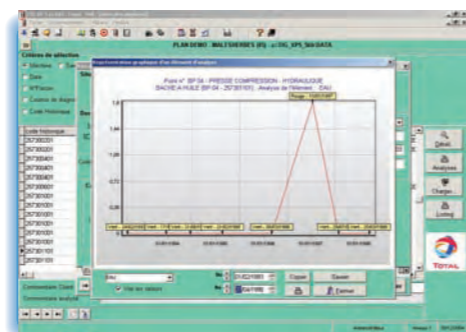
TIG® XP5 FOOD:

FACIL UTILIZACIÓN

- TIG® XP 5 FOOD emplea el interfaz estándar de Windows siendo **rápidamente asequible para cualquier usuario**, incluso con unos mínimos conocimientos en informática.
- Concebido para una base internacional de clientes, TIG® XP 5 FOOD puede configurarse fácilmente al idioma de cada usuario. Disponible actualmente en 9 idiomas (holandés, inglés, francés, alemán, italiano, español, polaco, portugués e indonesio) y otros más en breve.

USO DE EXPERIENCIAS COMPARTIDAS

- Para ayudar a los usuarios a alcanzar la mayor eficiencia con TIG® XP 5 FOOD, **se facilita formaciónn técnica y asistencia técnica**.
- Los usuarios de LUBIANA® o servicios ANAC pueden importar los resultados de sus análisis a la base de datos de mantenimiento.
- TIG® XP 5 FOOD es una herramienta útil para la **gestión de calidad**.
- TIG® XP 5 FOOD es capaz de trabajar con varios planes de mantenimiento y **permite compartir datos mediante LAN**.



REQUERIMIENTOS DEL SISTEMA

- WINDOWS® 95, 98 NT, 2000 y XP.
- Estación de trabajo única o red.
- Pentium® II a 166 Mhz. con 128 Mb. de memoria mínima.
- Disco Duro con 500 Mb. mínimo de espacio libre.
- Lector CD-ROM.
- Pantalla a color (resolución mínima: 1.024 x 768).
- Impresora controlada por Windows®.



TOTAL

TOTAL ESPAÑA, S.A.

Ribera del Loira, 46 • 28042 MADRID • Tel.: 91 722 08 40 • Fax: 91 722 08 60
www.es.total.com

TIG® XP5 FOOD

Software de mantenimiento

La mejor receta para la seguridad de su proceso



TOTAL

CUMPLA SUS REQUERIMIENTOS DE MANTENIMIENTO

Software desarrollado por personal profesional en contacto diario con el personal de mantenimiento de las empresas. La eficiencia de este software se debe a su conocimiento y experiencia en todas las áreas industriales.

Optimice su mantenimiento.

- Operaciones programadas: mantenimiento preventivo.
- Operaciones no programadas: mantenimiento correctivo y condicional.
- Planificación de la carga de trabajo para optimización de la disponibilidad de los equipos de producción.
- Registro histórico de todas las operaciones y acciones realizadas.

Gestione el mantenimiento de los productos relacionados.

- Gestión de lubricantes o piezas de recambio.
- Seguimiento y control de pedidos y entregas.
- Predicción de consumos de productos.

Controle los gastos de lubricación.

- Reportes de los costos de lubricantes y tareas de mantenimiento.
- Informe de costos de mano de obra.
- Exportación de archivos para uso customizable con Excel® o Access®.

Gestión de los análisis de lubricación.

- Programación de los análisis de muestras.
- Importación de resultados de análisis desde LUBIANA® y ANAC.
- Guardado y seguimiento de todas las características fisicoquímicas.



PARA TODO TIPO DE USUARIOS

El software TIG® XP 5, está diseñado para satisfacer las necesidades de cualquier nivel de usuario:

- Acceso 1. ADMINISTRADOR**
Personas con funciones de diseño y actualización de los planes de mantenimiento.
- Acceso 2. OPERADOR**
Personas con responsabilidad sobre operaciones de cálculo y validación.
- Acceso 3. CONSULTA**
Cualquier persona relacionada con el mantenimiento.

TIG XP 5 FOOD:
Software especialmente dirigido a Industrias Alimentarias que necesitan gestionar el procedimiento HACCP en sus procesos

HACCP: GESTIÓN DE LOS PUNTOS CRÍTICOS DE CONTROL



H A C C P

ANÁLISIS DE RIESGOS

- Recogida de datos relacionados.
- Introducción de datos en TIG.

IDENTIFICACIÓN DE PUNTOS CRÍTICOS DE CONTROL

- Definición de los puntos críticos de control.

LÍMITES CRÍTICOS

- Localización de los lubricantes NSF –H1.
- Definición de los controles de análisis.

SEGUIMIENTO

- Gestión del mantenimiento preventivo/condicional.

ACCIONES CORECTIVAS

- Gestión del mantenimiento correctivo.

VERIFICACIÓN

- Presentaciones específicas para el seguimiento de los Puntos Críticos de Control.

PLAN HACCP = DOCUMENTACIÓN

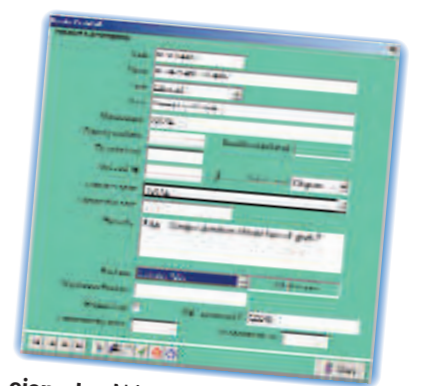
- Gestión de la documentación.
- Cronología del mantenimiento.

GESTIÓN DE LOS LUBRICANTES DE GRADO ALIMENTARIO

- Registro y guardado de especificaciones.
- Impresión de etiquetas identificativas.
- Edición de listas de lubricantes NSF H1.

ORGANIZACIÓN DE LA DOCUMENTACIÓN

- Productos:
 - Fichas técnicas.
 - Fichas de Seguridad + Cartas de registro NSF H1.
- Documentación externa: Legislación.
- Documentación interna:
 - Procedimientos.
 - Manuales de instrucciones (Limpieza, desinfección, ...)



ejemplo: Número de registro NSF H1 para los lubricantes